## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-179749

(43)Date of publication of application: 12.07.1990

(51)Int.CI.

B41J 2/05 B41J 2/01

B41J 2/13 B41J 13/00

(21)Application number: 63-334750

(71)Applicant : CANON INC

(22)Date of filing:

30.12.1988

(72)Inventor: AOKI TOMOHIRO

**MURAYAMA YASUSHI** 

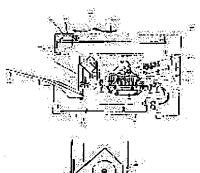
UCHIDA SETSU MITOMI TATSUO NEMURA MASAHARU

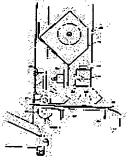
## (54) INK JET RECORDER

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain images with favorable fixation and drying by such a switching as to lower a driving frequency for a recording head and a feeding velocity for a paper at the time of recording images on an OHP paper, as compared with those values at the time of normal recording.

CONSTITUTION: A mode is selected by an OHP mode selecting key on a console. With a recording starting signal inputted, all of a feeding velocity for feeding a paper from a paper—supplying part 303 to registration rollers 415, 416, a feeding velocity for a belt in a belt—feeding part 304 and a discharging velocity for a paper at paper—discharging rollers 211, 212 are set in accordance with low—velocity mode feeding. Power supplies for a heating element A200, a heating element B201 and a fan 203 are switched ON, and auxiliary fixation is conducted. The degree of lowering in velocity for this mode varies depending on the materials of a coating agent on an OHP paper and of an ink, ejection





quantity of the ink, and the like. Where ordinary papers and coated papers are fed at a velocity of 100m/sec and a driving frequency therefor is 1.6kHz, and when an appropriate feeding velocity for the OHP paper is 25mm/sec (i.e., 1/4 times 100mm/sec), a driving frequency therefor is 0.4kHz. Thereby, favorable fixation without overflow, bleeding or the like of the ink can be achieved in recording on the OHP paper.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑪特許出願公開

#### 平2-179749 ⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)7月12日

2/05 2/01 2/13 13/00 B 41 J

8102-2C 7513-2C 7513-2C 8703-2C

3/04 B 41 J

В Ď

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全24頁)

インクジェツト記録装置 会発明の名称

> ②特 顧 昭63-334750

願 昭63(1988)12月30日 223出

洋 ⑫発 明 木 友 明 個発 村 Ш Œ 節 ⑦発 明 者 内 勿発 明 富 達 夫 雅晴 明 者 村 ⑫発 キヤノン株式会社 勿出 願 人

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

邳代 理 弁理士 丸島

1. 発明の名称

インクジエット記録装置

#### 2. 特許請求の範囲

(1) 複数のインクジエツトヘッドと該インクジエッ トヘッドに対向する位置に設けられ記録部材を 搬送する搬送手段を有するインクジエット記録 装置において

該インクジェットヘッドの駆動周波数及び該 搬送手段の搬送速度を変更制御できる制御装置 を有することを特徴とするインクジェット記録 转型。

(2)特許請求の範囲第(I)項記載のインクジエツ ト記録装置において該記録紙として一般紙及びOHP (オーバーヘッドプロジェクター) 用紙に印字記録 するモードを有し、OHP用紙への印字の際は該 ヘッド駆動周波数及び拡搬送手段の搬送速度を 該一般紙のそれより該制御装置により変更制御 することを特徴とするインクジェット記録装置。

#### 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、ファクシミリ、複写機、プリンター 等の機能を有する画像記録装置及びそれ等機能を 備える複合機、ワークステーション等の出力機器 として用いられる画像記録装置に関する。

#### (従来の技術)

ノンイクパクト記録法は、記録時に於ける騒音 の発生が無視しうる程度に極めて小さいという点 に於いて、最近関心を集めている。その中で高速 紀録の可能性が有り、而も所謂普通紙に特定の定 荀処理を必要とせずに記録の行えるインクジェッ ト記録法は極めて有力な記録法である。

インクジェット記録装置に適用される記録へッ ドは、一般に微細な液体吐出口(オリフィス)、 液路及びこの液路の一部に設けられるエネルギー 作用部と、該作用部にある液体に作用させる液滴 形成エネルギーを発生するエネルギー発生手段を

このようなエネルギーを発生するエネルギー

## 特開平2-179749(2)

発生手段としてはピエゾ素子等の電気機械変換体 を用いた記録方法、レーザー等の電磁波を照射 して、そこにある液体に吸収させて発熱させ、痰 発熱による作用で液滴を吐出、飛翔させるエネル ギー発生手段を用いた記録方法、或いは発熱抵抗 体を有する発熱業子等の電気熱変換体によって 液体を加熱して液体を吐出させるエネルギー発生 手段を用いた配録方法等がある。その中でも熱 エネルギーによって彼体を吐出させるインクジェ ツト記録方法に用いられる記録ヘツドは、記録用 の波滴を吐出して飛翔用波滴を形成する為の液体 吐出口(オリフイス)を高密度に配列することが できるために高解像力の記録をすることが可能で ある。その中でも電気熱変換体を熱エネルギー 発生手段として用いた記録ヘッドは、記録ヘッド として全体的なコンパクト化も容易で且つ、最近 の半導体分野における技術の進歩と信頼性の向上 が著しいIC技術やマイクロ加工技術の長所を十二 分に活用でき、長尺化及び面状化(2次元化)が 容易であること等からマルチノズル化、高密度

記録用液体 1112 は図示していない液体貯蔵室か ら液体供給管 1 1 0 7 を通して記録ヘッド 1 1 0 1 の 共通液室 1108 内に供給される。図中 1109 は液 体供給管用コネクタである。共通液室 1108 内に 供給された液体 1112 は所謂毛管現象により液路 1110内に供給され、液路先端の吐出口面(オリフ イス面)でメニスカスを形成することにより安定 に保持される。ここで電気熱変換体 1103 に通電 することにより、電気熱変換体面上の液体が急峻 に加熱され、液路中に気泡が生起され、その気泡 の膨張・収縮により吐出口 1111 から液体を吐出 し液腐が形成される。上述したような構成により、 吐出口密度 1 6 ノズル/mm といった高密度の吐出 口配列で128吐出口或いは256吐出口という、更 には、記録幅内全域にわたって吐出口が配置され たマルチノズルのインクジェツト記録ヘツドが形 成できる。

第 I 2 図は上記したインクジェット記録ヘッドが 実際に記録装置に配置されているインクジェット 記録装置の構成例を示す模式的斜視図である。 実装化が容易で、しかも大量に生産性良く、製造コストも安価なインクジェット記録用 ヘッド及び 該 ヘッドを有する装置を提供する事 が可能である。

このようにエネルギー発生手段に電気熱変換体を用い、半導体製造プロセスを経て製造されたインクジェット用記録ヘッドは、一般には各オカフィスに対応した液路を設け、該液路毎には該対路を満たす液体に熱エネルギーを作用させて、対応するオリフィスより液体を吐出して飛翔用成立を形成する手段としての電気熱変換体が設けられている。又、それ等液路には、各液路に連通している表現通波なのは、

第11図はこの様なインクジェット記録ヘッドの 腰略構成図であり、エッチング・蒸篭・スパッタ リング等の半導体製造プロセス工程を経て、基板 1102上に成膜形成された電気熱変換体 1103、電 極 1104、液路壁 1105、天板 1106 から構成され ているインクジェット記録ヘッドが示されている。

同図においては、前記した記録ヘッドと同様 の記録ヘツド1101はモータ1216の駆動により レール 1 2 1 3 a 上を往復動されるキャリッシ 1 2 1 4 と一体的に構成されている。インクタンク 1222 Y , 1222M, 1222C. 1222B内に収容されたイン クはポンプ1223Y, 1223M, 1223C, 1223B により記録ヘッド1101内に供給される。被記録 部材 (記録紙) はブラテンローラ 1212 に沿って 搬送され一時停止する。そして、記録ヘッド1101 はレール 1 2 1 3 a , 1 2 1 3 b に沿って往助しながら インクを吐出して画像記録を行う。所定紙幅分の 画像記録を行うと再び記録ヘッド1101はレール 1213a, 1213bに沿って復動しホームポジショ ンへ戻るが、この間に記録紙はプラテンローラ 1212により所望量搬送され再び停止する。 そして、 このような動作を繰り返し画像記録は行われる。

このように停止している記録紙に対し記録へッドを往復動させつつ印字を行う記録方式を以降 シリアルスキャン方式と呼ぶ。

に画像記録を行う際に通常の画像記録に対し、記

録ヘッドの駆動周波数及び用紙の搬送速度を低減

するように切り換えて印字記録を行うように構成

本発明は上述の構成によりインクのにじみや

あふれ等なく良好に定着・乾燥されたOHP用紙

(以作茶首)

#### [発明が解決しようとする課題]

しかしながら、記録へツドをマルチノイズ化し 記録紙と同一幅に長尺化した場合、従来のシリア ルスキャン方式とは全く異った記録方式となる。 このため従来のシリアルスキャン方式の記録装置 とは異なる様々な課題が生ずることとなる。

そのひとつとして、マルチノズル方式ではシリアルスキャン方式に比して記録速度を大巾に上げることができる。この為OHP(オーバーヘッドプロジェクター)用紙のようにインクの吸水速度が遅い用紙に印字する際にはインクの走着・乾燥不良を生じたり、カラー印字等によりインクの重ね合せを行う際にもインクのあふれ、にじみ等が問題となる場合がある。

本発明は上記問題点を鑑みてなされたもので、 OHP用紙への記録に際しインクのあふれ、にじみ 等なく良好な定番の得られるインクジェット記録 装置を提供することを目的としている。

#### 〔課題を解決するための手段〕

本発明は上記の問題を解決するためにOHP用紙

への画像記録を行うことができる。

されている。

(作用)

#### 〔実施例〕

以下、図面に基づいて、本発明の実施例について疑明する。

第1図は本発明の一実施例を説明するための画像 記録装置の概略断面図である。第1図を用いてまず 本実施例の画像記録装置の概略について説明する。 図において、301は原稿を読み取りそれを電気信 号に変換するスキヤナー部である。そこで変換さ れた信号に基づいた信号がプリンタ部302の記録 ヘッド部305にドライブ信号として与えられる。給 紙部303に収納された被記録部材の一つとしての 記録紙は、必要時一枚ずつベルト搬送部304へ向 って送り出される。記録紙は前記ペルト搬送部304 を趙過する際、前記記録ヘッド部305により画像 記録がなされ、定着排紙部307を経てトレイ420 へ送り出される。なお、306は回復キャップ部で あり、前記記録ヘツド部305が常時印字可能な状 態を維持させるための機能をもつ。以下、前記各々 の構成について詳細に説明する。

まず本実施例に用いられているフルライン化さ

れた長尺記録ヘツドへのインク供給について第10 図を用いて説明する。第10回はその長尺記録ヘッ ドとインクの供給手段との構成を模式的に示す説 明図であり、1601はその記録ヘツド、1652は記 録ヘッド 1601 内の共通被室、1653 は記録被吐出 面 1 6 5 4 に配された液体吐出用の吐出口である。し かして本実施例の吐出口1653は、対象とされる 被記録材の記録可能幅いっぱいにその数が配され ており、その個々の吐出口1653に通じる不図示 の被路に設けられた発熱素子を選択的に駆動させ ることによって記録液を吐出させ、ヘッド自体の 移動走査なしに記録を実施することが可能である。 1655 は記録液を記録ヘッド 1601 に供給する記 録液供給タンク、1656は供給タンク1655に記録 波を補充するためのメインタンクであり、供給タ ンク 1 6 5 5 か ら 供給 管 1 6 5 7 に よ り 記 録 液 を 記録 ヘッド 160 L の共通液室 1652 に供給し、また、記 録 液 補 充 の と き に は メ イ ン タ ン ク 1656 か ら 一 方 通行の 楠 充用 整 流 弁 1658 を 介 し て 回 復用 ポンプ 1659 により供給タンク 1655 に記録液を補充可能 である。また、1660は記録ヘッド1601の吐出機能回復のためになされる回復動作時に使用される一方通行の回復用整流弁、1661は回復整流弁1660が介装されている循環用管、更にまた、1662は先に述べた第1の供給管1657に介装されている電磁弁、1663は供給タンク用空気抜弁である。

このように構成された記録へッド1601とその記録供給系および回復系においては、記録実施時、電磁弁1662は開の状態に保たれており、供添終をクンク1655から液の官重により記録液が共適協路では、液準では、では、回復ポンプ1659を駆動して記録をで発力には、回復ポンプ1659を駆動して記録をで発達を発達したより共通液室1652に送り知記録をで発達をできる。更にまた、液路等の初期を開発した状態でポンプ1659により循環管1661

止することができない場合がある。本発明では、体をは後 初にてきない場合がある。本発明では、短 録 が し ない の 知 に に の の 知 に に の の 対 に に 間 題 し と 呼 ない 間 題 し た ない 間 題 し た ない 間 題 し に ない で ら 全 吐 出 頭 口 か 正 に の と が 経 数 を 駆 動 し 、 に 記 録 を に 記 録 を で れ い と を は か な も の に 対 し て は ない た め 年 段 を 駆 動 し 、 用 紙 等 に 記 録 を 行 う の と で は ない た め 本 発 明 で は 以 下 「 空 吐 出 し で は ない た め 本 発 明 で は 以 下 「 空 吐 出 し で は ない た め 本 発 明 で は 以 下 「 空 吐 出 し な な の 吐 出 で は ない た め 本 発 明 で は 以 下 「 空 吐 出 り な る 。

以上述べたように長時間の非記録放置状態によりインクが乾燥し粘度が増加して吐出口及び/又は波路内が固むしている場合にはインクの加圧循環により、また非記録状態が比較的短時間で、それ等の固着状態が軽微なものは空吐出動作により印字記録可能な状態にヘッドを回転するようにしている。

本実施例に好適に使用される彼紀録部材につい

を経て記録液を共通液室 1652 に圧送し、気泡の 排出と共に記録液を吐出口 1653 から吐出させる ことができる。

こうした記録ヘツドは通常の場合非記録時には インクの吐出口の内部にインクを残したまま放置 される。記録ヘッドの吐出口面あるいは吐出口面 側に接合可能なキャップを有するキャッピング手 及を設け、非記録時には前記キヤップと記録ヘッ ドとの接合を行うことにより、いわば記録ヘッド に蓋をかぶせた状態で周囲の雰囲気から密封し、か つ接合部分の空気層をインクの蒸気で満たしてキ ヤップと記録ヘッドとで形成される空間をインク の飽和蒸気圧にすることによって液路内のインク 波の蒸発およびそれにともなう粘度の増加や液路 内のインクの乾燥を防止する。しかしながら、低 湿環境下や長期間記録を休止するような場合には、 上記の如きキヤツピングを行って液路内のインク 液の蒸発防止を図ってもインクの粘度の増加が発 生する場合があり、記録休止期間後の記録に際し て吐出口からのインクの不吐出や不安定吐出を防

て説明する。

インクジエット記録方式ではインクと称される 記録用液体の小液滴を飛翔され、それを紙等の記 録用紙面に付着させて記録を行うもので、インク が用紙面で必要以上に滲んで印字がぼけたりしな いことが必要である。又、被記録部材に付着した インクが速やかにその内部に吸収され、特に異な る色のインクが短時間内に同一箇所に重複して付 替 した 場合でもインクの流れ出しや滲み出しの現 象がなく、しかも印字ドツトの広がりを、画質の 鮮明さを損わない程度に抑えられるような特質が 好酒とされる。これらの特質は電子写真複写機等 で使用される普通紙と呼ばれる複写用紙等やその 他一般の記録用紙として用いられているものでは 充分に満足されていない場合もある。これらの用 紙において一色のみの印字もしくは二色の重ね合 せでは画像品位としてある程度満足できるものか 得られる場合が多いが、例えば3色以上のインクの 重ね合せによるフルカラー画像を印字記録する際 のように用紙に付着するインクの量が増える際に

上記した特質を協足する用紙として本実施例のインクジェット記録装置では特開昭 5 6 - 1 4 8 5 8 3 号に開示されるような、 甚紙の上に上記の特質が得られるようなコーテイング (例えば微粉ケイ酸)を施した 被記録部材 を用いることが 好ましが 面を したが 好まり の付着 は、 被記録部材のコーティング 高 像 記録を行う際にはコーティング用紙、 1 色もしく 2 色のインクを用いて 画像記録を行う際にはコーティングを行っていば 1 と記って 1 色もしくは 2 色のインクを用いて 画像記録を行って 1 色もしくは 2 色のインクを用いて 画像記録を 1 で 1 色もしくは 2 色のインクを用いて 画像記録を 1 で 1 色もしくは 2 色のインクを用いて 画像記録を 1 で 1 色もしくは 2 色のインクを用いて 1 を 1 で 1 で 1 の 1 に 横わない。



第2図(a)及び第2図(b)は、夫々本発明に 係る画像記録装置におけるプリンター部の模式的 要部断面図である。第2図(a)を用いて記録ヘツ ドの回復動作時の状態について説明する。1C、1M, 1Y, 1Bkは、それぞれ、シアン, マゼンタ, イ エロー、プラツクの各色のインクが供給されるイ ンクジエツト記録ヘツドである。各々のヘツドは、 ヘッドブロック6に対して、精度良く固定され、各々 のヘッドの平行度、ヘッド間距離等が所望の精度 内に保障されている。これら各色のヘツドIC、IM、 1Y, 1Bkの吐出口附近には、各ヘッドの吐出口 に夫々対応してインクを吸収するためのインク吸 収体、3C, 3M, 3Y, 3Bkが配設されている。 インク吸収体 3 C。 3 M。 3 Y。 3 B k は、記録ヘッ ド 1 C 、 1 M 、 1 Y 、 1 B k の 吐 出 面 に 対 し て 、 接 離 可能に吸収体ガイドでによって支持されている。第 2 図 (a) におけるインク吸収体 3 C 及び 3 Y は、記 録ヘッドIC及びIYの吐出面から難脱されたとこ ろを示している。また、インク吸収体 3 M. 3 B k は、記録ヘッド IM及び IBkの吐出面に当接され

スキヤナー郎301において401は原稿、402は 原稿を走査する原稿走査ユニットである。原稿 走査ユニツト402にはロツドアイレインズ403等 倍型色分解ラインセンサ(カラーイメージセンサ) 404及び露光手段405が内蔵されている。少なく とも原稿走査ユニット402が原稿台上の原稿401 の画像を読み取るべく矢印Aの方向に移動走査 する時には、原稿走査ユニット402内の露光手段 405内の露光ランプが点灯され、原稿 401 からの 反射光がロッドアレイレンズ 403 により導かれて カラー情報の読み取りセンサである等倍型色分解 ラインセンサ(以下読み取りセンサと呼ぶ)404 に集光し、原稿のカラー画像情報をカラー別に 読み取り、電気的なデジタル信号に変換する。こ のデジタル信号はプリンタ部302に送り出される。 各カラー別の記録ヘッドへは、これ等信号に基づ く駆動信号が供給され液体の吐出がなされるの である。

たところを示している。インク吸収体とうしの間にはインク仕切板 8 が備えられている。又、各々の仕切板 8 が備えられている。又、各々のの仕切板 8 とヘッドブロック 6 との間には、インクシール4 が設けられており、各色間におけるインク吸収体 5 が設けられており、不図示のレバーにより、インク 吸収体 3 C 、3 M 、3 Y 、3 B k に吸収されたインクを絞り出して落下させている。第2 図(a)においてはイエローヘッド 1 Y のインク吸収体 3 Y が絞られている状態が示されている。

記録ヘッド1 C、1 M、1 Y、1 B k が固定されているヘッドプロック 6 は、プロックスティ9にレール15を介して挿脱自在に挿入されている。又、このプロックスティ9 は回転中心 N を軸として、ヘッドプロック 7 及び各色ヘッドと一体となって回転可能である。回復系容器 2 は、不図示の移動機構により第2 図(a)における回復動作状態から、2 点鎖線で示された退避位置への移動が可能である。又、回復系容器 2 の底部には、排ィンクロ13 が設けら

#### 特開平2-179749(6)

れており、記録ヘッド1 C. 1 M. 1 Y. 1 B k より 吐出され、インク吸収体 3 C. 3 M. 3 Y. 3 B k に より吸収され、回収されたインクを不図示の排イ ンクタンクへ排インクホース(不図示)を介して 導くようになっている。

第2図(b)は、記録ヘッドの画像記録時の状態を示す模式的要部断面図である。第2図(a)の状態より、回復系容器2が退避位置へ移動後(第2図(a)における2点鎖線の部分に移動した後)、記録ヘッドが第2図(b)のように、水平位置へ回動した状態である。この状態において、各ヘッドの画像記録信号に基づいてインクの吐出が行われ、記録ヘッドの吐出面Pから所望距離を保って搬送される記録紙上に画像を形成する。



吐出を予防するとともに、吐出口を保護し吐出口 近傍へのゴミ等の附替、侵入を防止する。

次に、①予備(空)吐出動作について説明を行う。 解写図は空吐出動作を示す模式図である。上述したキャッピング動作と同様に、キャッピンが散の記録へッド吐出面から、一定の間隙をもって保持されているインク吸収体3C、3M、3Y、3Bkに対して記録ヘッド1C、1M、1Y、1Bkの全へッドの吐出エネルギー発生手段にインク吐出エネルギー発生手段にインク吐出エスを任意のパルス数だけ与える。このように出ていた。インク 箇替による吐出の防止、粘度の変化したインク等による吐出取けて、 インク 簡常、空吐出動作はコピーON時に行われるように設定する。

次に、⑥インク排出動作について説明を行う。第 5 図(1)~(4)はインク排出動作としてインク 供給系におけるインク加圧循環動作を行う際の回 復・キャップ部 3 0 6 における動作を示す模式図で ある。回復・キャップ部 3 0 6 における動作には、(1) 通常のキャッピング、(2) インク加圧循環、(3) 次に、回復系による回復動作についてより詳細 に説明を行なう。

回復動作を便宜上、@キャッピング、ゆ予備(空) 吐出、@インク排出の3つに分け、これらの動作を 類に説明する。

まず第1に⑧キヤツビング動作について説明を行なう。第3図は、記録ヘツドのキヤツビング状態を示す模式図である。本図において、ヘツドブロツク6内に並置された記録ヘツド1C、1M、1Y、1Bkは、吐出回復手段としての回復・キヤツブ部306に対し係合される。回復系容器2には、インク吸収体3C、3M、3Y、3Bkが配役されており、設インク吸収体は、通常ヘツド吐出面から一定の間隙をもっている。これにより、記録ヘツド1C、1M、1Y、1Bkの吐出口近傍は、インクシール4、仕切板8、イウ吸収体3C、3M、3Y、3Bkに囲まれ、適度なの吐いができる。以上のようにキヤツビングによっク不好できる。以上のようにキヤツビングによっク不

吸収体絞り・払拭、(4)吸収体当接、の(1)~ (4)のサイクルがある。第11図の(1)~(4) はこれらに対応している。

まず、(1) キャッピングについては、前述した ②キャッピングのことであり、通常のスタンバイ 状態、あるいは休止状態である。この状態におい て、インク加圧循環のモードが例えば使用者やホ ストコンピユーターのコマンドにより選択される と、第11図(2)に示された状態になる。すなわ ち、一定の間隙をもって保持されていた各インク 吸収体 3 C. 3 M. 3 Y. 3 B k を、記録ヘッド 1 C. IM, IY, IBk各々に当接する。この状態によっ て、対応するインク吸収体とヘッド吐出面同士が 接合したことになる。この状態で、各記録ヘッド 3C, 3M, 3Y, 3Bk内に各々不図示のインク供 給ポンプを駆動し、強制的にインク供給圧を上げ る。このことにより、ヘッド内を介してインク供 給系をインクが循環し内部の気泡が除去されると ともに、吐出口からも加圧されたインクが排出し てくる。これにより、吐出面に附着したゴミ等も

次に(3)吸収体絞り、払拭について説明する。
(2)加圧循環が終了すると、ヘッド吐出面に当接されていたインク吸収体3は再び吐出面より離脱される。そして、この状態において、このインク吸収体3にほぼ飽和状態にあるインクを絞り部材5によって絞り出す。絞られたインクは、その自重によって吸収体ガイド7、仕切板8を伝わり回復容器2内に落下し、排インクロ13を通って排インク

り、繰り返しの使用に耐えうるものが望ましい。本例では例えばカネボウ社のベルイータ(商品名)を使用した。吸収したインクを絞り落とした吸収体は、次に、再びヘッドの吐出面に当接する。これが(4)吸収体当接である。(2)の段階においては、吸収体がほぼ飽和状態であったためにヘッド吐出面から完全に吸収しきれなかったインクを、に出面から充っては、較ることによって、吸収体の対策によって、で吸収体の当接によって、完全に滑浄するものである。

これら一連の(1)~(4)の動作を行った後には、再び(1)のキャッピング、すなわちスタンパイ状態となり、清浄されたヘッドが良好に保たれる。通常、これらの加圧循環動作は、本体電源投入時や長時間待機後等に行うものである。

以上のように③キャップ、⑤空吐出、⑥インク加圧循環の回復動作を行うことによって、インク吐出、すなわち、画像形成時の吐出不良による記録画像の乱れを防止(回復)するものである。

次に、印字動作について説明を行う。第6図(a)

これが、前述した(3)吸収体絞り・払拭の動作 である。インク吸収体3は絞り部材5によって絞ら れることにより、その吸収能力が復活し、次のイ ンク吸収に備える。このインク吸収体3には、例え ば高吸水性スポンジである PV F 樹脂等が好適であ

~ ( f ) は、前述した回復系のスタンパイ状態から 印字動作に入る場合の各状態図である。まず(a) キャップについては前述した@キャップ状態であ り、通常のスタンバイ状態、あるいは休止状態で ある。この状態において印字モード(コピーON) が選択されることにより、まず前述した、空吐出 動作が行われる。つづいて、第6図(b)ヘッドア ツブに示された状態、すなわち記録ヘツド部305 を上方向へ退避させた状態となる。この状態にお いて、回復・キャップ部306としての回復系容器 2 が本図中右上方向へ退避する。この状態が (c) ユニットオープンであり、この状態を経て、次に (d) ヘッドダウンが行われる。これにより、第6 図(d)に示されたように、ヘッドが印字可能な状 態(位置)に置かれ、又、回復系容器2は退避位置 に置かれる。この状態で、記録紙が図で右方向よ りヘッド吐出面から一定のギヤップを保って通紙 され、一方、ヘッド1C, 1M, 1Y, 1Bkには、 画像信号が入力され、インクが吐出され、記録紙 上に印字が行われる。

#### 特開平2-179749 (8)

(以际余首)

吸着力によって維持されるため、記録紙は搬送ベルト 101 に密着して搬送ベルト 101 とともに移動する。

この状態で、記録紙は記録ヘッド部305に対向 する記録領域に達する。記録ヘッド部305はヘッ ドブロツク 6、記録ヘッド1C、1M, IY, 1Bk を有し、前記記録ヘッド1C, 1M, 1Y, 1Bkに 対向する側にはプラテン115が撤送ベルト101を 介して設けられている。又、ブラテン115にはピ ン116が設けられ、ばね117、ガイドピン118に よってプラテン115は記録ヘッド部305側に押圧 支持されている。記録領域においては、記録ヘツ ド1C、1M、1Y、1Bkと記録紙の記録面との間 隔を所望の設定値に対して 100 μ m 程度の精度に 保たれることが高品質な画像記録を得るためには 望まれる。そのためにブラテン115は搬送ベルト 101 が記録領域において実質的に平面を形成する ように、搬送ベルト101と接する面のプラテン115 の平面度が数十μm 程度以内におさえられている。 また記録ヘツドIC、IM, IY、1Bkはすべての

第7図は彼記録部材(記録紙)搬送手段の(ベルト搬送部)の概略を示すレジストローラ(第1図 415、416)を出た記録紙はガイド板 417、418 に沿って搬送ベルト 101に達する。搬送ベルト 101 は記録紙 戦 個側が絶録層(体 徴抵抗 10 " Ω・c m 以上とするのが望ましい。)、反対側が導電層(体 徴抵抗 10 " Ω・c m 以下とするのが望ましい。)の 2 層構成とされている。この搬送ベルト 101 は駆動ローラ 102、従動ローラ 103、テンションローラ 104、105 に巻回され、例えば 2~5 kgの張力で装替されている。搬送ベルト 101 は駆動ローラ 102 に接続された駆動ローラ 102 に駆動カを与えるモータ(不図示)によって図中矢印 A A の方向に移動される。

記録紙は導電ローラ107の直前で搬送ベルト101上に載置される。このとき搬送ベルト101の表面は帯電器106によって数百~数千 V の電位を与えられている。搬送ベルト101に、載置された記録紙が、接地された導電ローラ107に達すると、記録紙と搬送ベルト101とがより密着した状態に静電

記録紙は、この記録領域を通過する際記録へッドIC、IM、IY、IBkによって順次と記録情報に応じた画像記録がなされる。このときに搬送ベルト101の速度変動が大きいと各へッドによる記録位置がずれ、カラー画像においての色ズレや色ムラを生じてしまう。これを防ぐ為に搬送ベルト101の厚み特度、駆動ローラ102の外径フレ、駆

#### 特開平2-179749(9)

動モータの回転精度などを所留の範囲内とし、機 送ベルト 10 1 の速度変動が実質的に問題のないよ う十分小さくなるように構成されている。

記録領域で記録された記録紙は、搬送ベルト101に密替したまま駆動ローラ102に違し、ここで駆動ローラ102によって形成される搬送ベルトの曲率によって搬送ベルト101から分離し、定着部に送られる。・

その後、搬送ベルト101の裏面はインク吸収体119を備えたクリーナ120によって清掃される。インク吸収体119は、例えばポリビニルホルマール樹脂などの連続多孔質部材で形成され、吸収されたインクは開口120より外部に流出・回収される。

尚、本実施態様例においては、搬送ベルト101を絶縁層と導電層とを有する2層構成とした例を示したが、搬送ベルト101は、所望の体積抵抗を有する絶縁層一層であってもよいし、絶縁層と導電層を多層構成としたものであってもよい。

ンクの付着していない面(非記録面)をもう1つの 発熱体201は被記録部材210のインクの付着して いる面(記録面)をそれぞれ加熱する。この発熱 体にはハロゲンランプ、シーズヒータ、サーミス 夕等が考えられるが、本構成では発熱体 200 に温 調機能を有する数個のサーミスタを用い、これを アルミニウム等で形成された熱伝達性に優れた搬 送台202の裏面に固着し、被記録部材210の非記 録面を接触加熱している。一方、発熱体 201 には ハロゲンヒータを用い、発熱体201の上部に設け られたファン 203 により記録部材 210 上に温風を 送り、記録部材 210 の記録面を非接触加熱してい る。記録部材210がインクの付着により搬送台202 より浮き上がりインクジェット特有のカールを生 じた場合でも、ファン203が下向きに温風を送り 出すので、記録部材 210 は確実に高温な搬送台 202 に沿って送られる。したがって記録部材 210 の両 面が十分乾燥するのでインクの没透が促進され、定 着速度は相乗効果により大幅に短縮する。

定着温度はサーミスタおよびヒータの温度を制

以下に定着部の構成を詳細に説明する。

インクジェット記録方式は被記録部材に対して インクを付着させ、そのインクが被記録部材中に 浸透して定替する。あるいはインクの溶媒の蒸発 プロセスを経て被記録部材上に定着される。

しかし、このインクが付着してから定着するまでの時間つまり定着速度は、被記録部材の構成、物性に大きく依存されるだけでなく、外部雰囲気の状態によっても大きく変化する。また、自然に定着する速度は物理特性によってある時間より短くすることができない。

従来のシリアルスキヤン記録装置では定着性は記録速度の関係上ある程度簡単な構成で対処できるものが多かった。しかし、近年ラインブリンタ等による高速記録およびカラー記録が行われてくると被記録部材にインクが十分に定着されないまま装置外部に搬送排出されてしまう場合があった。そこで定着速度の短縮化と効率化を行う為の定着手段が必要となり、その構成を第8図に示す。

図において、発熱体200は被記録部材210のイ

御するサーモスタット 2 0 4 で設定され、被記録材の抵價に合わせて適切にコントロールできる。また定番熱がヘッドや供給系におけるインクに影響を与えないために、ガラス繊維等の断熱材を投った接着したしきり版 2 0 5 を設け、ヒータホルダー2 0 6 にはポリフェニレンオキサイド (PPO) 等の耐熱性に優れた樹脂を用い、定登熱の余分な伝達を防止している。さらに排気ファン 2 0 7 を設け、余分な定登熱は機外に排出される。

また、被記録部材のジヤム時の安全面を考慮して金額等のヒータカバー 208 を設置する。

以上の構成により被配録部材 2 1 0 は非配録面では直接加熱、記録面では温風加熱の二重定 着により、インクジェット記録方式、なかでも特にインク 満の重ね打ちを行う例えばカラーインクジェット記録において生じる被記録部材の液打ちによるカールで定着性が低下することを防ぐことができる。

次に本装置の電源投入時以降の画像記録のシーケンスを第1図から第2図および第3図から第9図までの図及び第13図乃至第21図のフローチャー13人を用いて説明する。第14図乃至第21図は第十分図のフローチャートのサブルーチンを示している。

まず画像記録装置の電源が投入されると第 6 図に状態図として示した如く (1) キャッピング、(2) インク加圧循環、(3) 吸収体较り、(4) 吸収体シク加圧循環、(第14 図のサブルーチン:インク加圧循環助作)を経て再び (1) キャッピング 状態に戻る。この一連の動作 (第3 図ステップ 1) により、電源投入に長時間の装置の停止状態があり、インクの指針による 固 着や や 泡の発生による り い というの不吐出を防止することができる。前記 (1) キャッピング、(2) インク加圧循環、(3) 吸収体ラーでではない。例えばインクの増粘等のはない。例えばインクの増粘等にはない。例えばインクの増粘等にはない。例えばインクの増粘等にはない。例えばインクの増粘等に

作を行い、記録直前の不吐出防止を行う。これを 第13図にステップ2で示す。この空吐出のパルス 数も前記したインク加圧循環動作時と同様に前記 温度センサーの信号により制御される。すなわち 低温度の状態時には空吐出のパルス数を増加させ ている。インク加圧循環動作と空吐出動作との不 吐出防止に対する効果の差は前者の方が大きく、従 って空吐出動作によってもインクの増粘、固着等 により不吐出が防止出来なくなる時間が、インク 加圧循環動作をさせる前記サイクル時間の決定要 因となっている。従って非使用時には前紀キャッ ピング手段により、記録ヘッドの吐出面を外気よ り遮断し、インクが液乾燥し固なするのをある程 度防止し、空吐出動作のみでヘツドの全ノズルが 吐出可能な状態となるように構成されている。こ の空吐出動作は第15図に示すサブルーチンフロー チャートで示される空吐出動作が終了すると、第 16図(a)~(d)において示した如く、ヘッドが 上方に移動退避した後回復容器2右上方向へ退避す るユニツトオープン動作を行う。この動作はサブ

ここで、記録開始の信号が入力されない限りは、 第3図に示すキャッピング状態を維持する。記録開始の信号が入力されると、第4図において説明した 如く、全記録ヘッドの全ノズルに対し吐出パルス を一定数与えインク吐出を行わせしめる空吐出動

ルーチン:ユニットオーブン動作として第16図で 示される。続いてヘッド部305が回転中心Nを軸 としてヘッド吐出面を鉛直下方に、すなわち搬送 ヘッド101の表面と対向するように揺動する(ヘ ツドダウン動作を実行する。これは第13図ステツ ブ3に示される。)。ヘッド部305はヘッドブロッ ク 6 に設けられた突き当て面(図示せず)とブラテ ン 1 1 5 上に設けられたピン 1 1 6 と当接しプラテン 115を押し上げているばね117に抗して若干押し 下げた位置で停止する。停止位置は印字位置検知 センサーによって検出して停止する。さらにヘツ ド部305の揺動の駆動類の伝達系の一部にウォー ムギヤ(図示せず)が用いられており、そのすす み角の特性により、前記ばね117の反力によりへ ツド部305は押し上げられることなく停止状態を 保持できる。これでヘッドは印字可能な状態とな る訳である。次に給紙動作を行うが、第23図サブ ルーチンフローチャートに示すようにカセット411 に収納されている記録部材(紙)がピツクアツブ ローラ 412 により給紙され、搬送ローラ 413、414

#### 特閒平2-179749(11)

及びガイド部 419 を経て停止しているレジスタローラ対 415、416 のニップ部へ送り込まれている。ここで用紙はレジスタローラ対 415、416 のニップ部にその先端が当接した後、さらに若干の時間 搬送ローラ 413、414 によりさらに送り出され、その分により用紙にはガイド部 419 内にループが形成される。この動作は電子写真複写機等が通常行っているレジスト合せの手段で、ループカにより先端レジスト合せ及び用紙斜行の矯正がなされる。

次にレジスタローラ対 4 1 5、 4 1 6 が回転を開始しがイド 4 1 7、 4 1 8 を経て搬送ベルト 1 0 1 上へ送り出されるが、このレジスタローラ対 4 1 5、 4 1 6 の回転開始の信号をベースに原稿の走査開始の信号をベースに原稿の走査開始の信号をベースに原稿の走査開始の信号をベースに原稿の走査開始の目標的信号が発せられる。搬送ベルト 1 0 1 上に送り込まれてきた記録用紙は静電吸着力によりその先端から順次搬送ベルト 1 0 1 表面上に密着され、記録へッド 1 C、 1 M、 1 Y、 1 B k の直下を通過する際には前記した手段により、ヘッド吐出面と記録用紙

置の大型化をまねくこととなる。従ってヘッド距離として一番離れており、その他のレジズレレの要因を多く含む第1番目のヘッドと第4番目のヘッド間でも良く、当然な関のヘッド間でも良く、前記のものではない。但し、前記した如き駆動ローラの径及びヘッド間距離に対しては何らかの配慮は必要である。

次に定替・排紙部307に送り込まれた用紙の定籍工程であるが、これに関しては3つのモードがある。これを第20図サブルーチンフローチャートを用いて説明する。前記した如く記録紙としてかった知識を用いる場合には定替の必要性はないが、可解を用いる際には定替手段が必要となる。すなわち、第1モードは普通紙モードで普通紙に記録時かの信号により同時に対象には前記記録開始の信号により同時に対象には前記記録開始の信号により同時に対象には前記記録開始の信号により同時に対象には前記記録開始の信号によのは前記発熱体A200及び発熱体B201に電源が投入されるのは前記

表面が適正なギャップを保持した状態で印字が行 われる。この様子を第18図のサブルーチンフロー チャートとして示してある。この後用紙は定着・排 紙部307へ搬送されるが、用紙が搬送ペルト101 からガイド213へ受け渡される際、駆動ローラ102 の直径を比較的小さく設定し、紙の腰の強さによ り自然分離させる所謂曲串分離の手段により行っ ている。ここで駆動ローラ102の直径はその一回 転により摩擦駆動されるベルト101の表面の移動 距離が第1番目のヘッドであるヘッド IC と第4番 目のヘッドであるヘッドIBkの各々の吐出口間の 距離と等しくなるように設定してある。これは駆 動ローラ102の径に偏心成分があった場合画像上 レジズレとして発生するのを考慮したものである。 理想的には隣り合うヘッドの各々の吐出口間の距 離分駆動ローラの1回転によりベルト101の表面 が駆動されることであるが、機械的強度を考慮し て駆動ローラ102の直径の最小値としては限度が あり、これを考慮すると比較的大きいものとなる。 これが4ヘッド間で3倍の距離が必要となるので装

レジスタローラ 415、 416 の回転開始信号からタイマー手段により用紙が搬送ベルト 101 よりガイド 213 に受け渡されるタイミングでなされる。

これは発熱体 B 2 0 1 のハロゲンヒータが設定温 度まで立ち上るのに1~2 秒程度要するためで、こ れが立ち上り当初よりファン 203 を回転させハロ ゲンヒータに風を当てるとこの立ち上り時間が伸 び、用紙が定着部307へ搬送されて来た際に設定 温度まで違せず、定額効果を落すことになるため である。次に第19図での第2モードのコート紙を 記録紙として用いる際には、図示せぬ操作部にコー ト紙選択のモードキーが設けられており、このキー を選択した後、記録開始の信号により画像記録が 行われるが、この際には前記発熱体 A 200 及び発 熱体 B201 共に電源は投入されない。前記した如 くコート紙においてはインクが速かに内部に吸収 されるため上記した如き定着補助手段は不要とな っている。但し、操作ミス等の万が一の場合を考 雌して、第1モードすなわち普通紙モードが優先モー ドになっており第2モードであるコート紙モードが

前記した如く操作者により選択されぬ限りは前記 定替補助手段が作動する。従ってコート紙対応の 画像を誤って普通紙に印字した際にも後述する排 出ローラ 2 1 1 ヘインクがオフセットして他の記録 紙を乱すといった問題を防止できる。

のコート剤及びインクの材質、インクの吐出量等によっても異なるために一度には含えない。しかしながら、例えば前記普通紙やコート紙を100mm/secの搬送速度で搬送しその駆動周波数が1.6KHzとするとOHP用紙の適正搬送速度がその1/4の25mm/secであったとすれば駆動周波数は0.4KHzで行うことにより適正画像が得られることになる。

ここで上記した如く駆動周波数及び搬送速度の異なるOHP用紙に対し、普通紙及びコート紙を総じて以後一般紙と称する。

以上述べた普通紙、コート紙、OHP用紙も最終的には排紙ローラ211, 212により搬送、蹴り出されてトレイ420に複載されるが、前記した各用紙搬送部の搬送速度はそれぞれ関っており、以下その理由及び内容について記す。

本装置の構成においては、装置の記録速度により決定されるプロセススピードは撤送ベルト 1 0 1 の搬送速度によって違成される。すなわち、搬送ベルト 1 0 1 の搬送速度がプロセススピードと同一

入させる等が考えられる。本装置においては給紙 速度、ヘルト搬送速度、排出速度等の用紙送りに かかわる全ての搬送速度を第1モードや第2モード で採用されている比率のまま上記問題が解決する 速度まで低速化している(低速モード)ほか、同 時に当然の事なからヘッドの駆動周波数も変更し て遊正な画像が印字作成されるようにしてある。つ まり、前記操作部(図示せず)にOHPモード選択 のキーが設けられており、このモードが選択され、 記録開始の信号が投入されると給紙部303からレ ジストローラ 415、 416 に 致る 敬 送 速度 及 び ペル ト搬送部304のベルトの搬送速度及び排紙ローラ 211, 212 の排出速度の全てが前記低速モード **搬送をするほか発熱体 A 2 0 0 、 発熱体 B 2 0 1 、 フ** アン203 も第1モードと同様のタイミングで電源 が投入され定着の補助を行っている。

またここで前記した如く第1、第2モードに比してベルトの搬送速度及び排出速度も低速化しているため定替による効果も一層増している。

この第3モードでの低速化の度合はOHP用紙上

に設定されている。従ってヘツドからの印字がそ れに対応して正確なスピードでなされているとす れば搬送ベルト101の搬送速度が設定速度より遅 ければ画像は正規のものより搬送方向に始まり、逆 に速ければ伸びて印字形成されることとなる。こ れに対しレジスタローラ415、416の搬送速度は 搬送ベルト101の搬送速度に比して後弱に速く19 定してある。これはレジスタローラ415、416の 搬送力がベルト 101の搬送力に影響を与えないよ うにするためである。例えばレジスタローラ 415. 416の搬送速度をベルト101の速度より遅く設定 してあると、用紙がレジスタローラ415、416よ り搬送されベルト101に受け渡されてその表面に 静電的に吸發保持される訳であるが、第1番目のへ ッドで印字を開始する位置では用紙がまだ先端か らの一部しか吸着されておらず、この時レジスタ ローラ 415、 416の 撤送力 がベルト 101の 搬送力 に打ち勝ってレジスタローラ415, 416の搬送速 皮に用紙が支配されるため、ベルト101の搬送が 進み用紙の吸着中が増してその搬送力がローラ415.

416の搬送力に打ち勝つまで異常画像が形成され ることとなる。この為、本装置ではローラ対415, 416の搬送速度をベルト101の搬送速度より速く 設定され、その速度差によって生ずる用紙の歪み はガイド417. 418間にループを形成することに より解消している。従ってこの構成ではローラ対 415, 416の搬送力がベルト101の搬送力に影響 することはない。しかしながら前記速度差を大き く設定するとループが大きくなり、バタッキ等に より吸着動作が安定しなくなる。従ってその速度 差は速度差が逆転しない程度の零もしくは微少が 良く、実験的は比率で0~1.5%程度が良いことが 判明している。次に排紙部の搬送速度について述 べる。通常の構成であれば前記したレジストロー ラ対と搬送ベルトとの関係のようにベルトの搬送 速度に影響を与えぬ様ベルト101と排紙ローラ211, 212間でループを形成するように構成すれば良い が、本装置ではベルト搬送装置304の下流側に定 替手段として発熱体 A 2 0 0 の 如 き ガ イ ド を 兼 ね 用 紙をこの搬送台202の表面に沿わせて用紙の裏面

より加熱させている為、ここでループを形成させ ると用紙は搬送台202表面に沿うことが出来ぬ機 になり、定着効果を著しく落すこととなる。従っ て本装置の構成ではベルト101の搬送速度より排 紙ローラ 211, 212 の搬送速度が速めに設定して あり、用紙にループを形成させぬようになってい る。さらにこの際、ベルト101の吸着面と排紙ロー ラ 2 1 1 と 2 1 2 の ニップ位置とを結んで得られる平 面より若干高い位置に前記発熱体 A 2 0 0 の搬送台 202の用紙搬送面が設定されており、用紙先端が 排紙ローラ 211 と 212 に挟持されると、用紙はさ らに搬送台202要面に沿わせられて搬送される。こ こで排紙ローラ 211. 212の搬送力がベルト101 の用紙に対する吸管力より大きくならぬよう排紙 ローラ 211、212の搬送力を適正化している。そ れは用紙の画像面と当接する排紙ローラ211の表 面に定葡時のオフセット防止対策をも考慮してナ イロン繊維の植毛を施し摩擦力を下げているほか、 排紙ローラ212を樹脂(例えば、ポリアセタール) 等により構成してベルト101の搬送力より低い搬

送力を実現している。

以上の搬送速度の構成により印字時の画像を乱 すことなく良行な記録が行える。

ここでさらにベルト搬送部304の搬送性につい て詳しく述べると前記した如く、この搬送部304 の搬送速度が変動すると画像の伸び縮みに影響す るばかりではなく、微細な速動変動によってもカ ラー画像などのインクの重ね合せを行って画像を 形成するものにおいては、レジストレーションズ レ、色味ムラ等の画像不良の原因となる。従って 駆助ローラ102の駆動顔や駆動ローラ102の外径 精度やベルト101の厚み精度等に充分に配慮して ベルト101の搬送移動(搬送のワウフラ)を精度 良く行わねばならない。こうした要因以外にも撤 送部304に外乱を与えてワウフラツターを悪くす るものに対しても配慮せねばならず、本装置にお いてもレジスタローラ415、416より送り出され てきた用紙がベルト101上に受け渡されてきた際 には、前記した如く、レジスタローラ対 415, 416 の撤送速度がベルト101の搬送速度より速いため

以上が記録開始から印字終了・用紙の排出までの動作であり、複写枚記録の設定枚数分が終了すると、第6図(e)。(f)で説明した如く、ヘッドアップ、次にユニットクローズの動作を行い、最後に第3図に示したようにキャッピング状態となり、

#### 特開平2-179749 (14)

一連の記録動作を終了する。ここで第1モード及び第3モードで記録が行われている場合には、発熱体A200及び発熱体B201及びファン203への通電は用紙後端が排紙ローラ対211,212を通過したタイミングで遮断している。このタイミングはアーム214に連動して紙の先端通過を検知するセンサー213により行っている。これを第19図サブルーチン排紙動作に示す。

ステツブ 6 では所定の枚数が終了するまで記録動作を繰り返している様子を示す。

(以际条白)

は記録中に全てのノズルから吐出していない場合 を考慮して記録に使用しないノズルが不吐出とな るのを防止するために、タイマー手段により前の 空吐出から一定時間後に行うものである。これは 軽微な不吐出を空吐出手段により回復させるもの で、比較的短時間の何分というオーダーのもので ある。こうして設定枚数分の画像記録が終了する と、発一タイマーの設定時間のある一定時間は ヘッドダウンの状態を保ち、次の記録開始の入力 信号を待つ。ここで発一タイマーの設定時間内に 記録開始の信号が入力されない場合には、ヘッド アップしユニットをクローズしてキャッピング 状態となる。また設定時間内に記録開始の信号が 入力された場合には、そのまま記録を開始して前 記じた如き画像記録のシーケンス(これを第21図 フローチャートに示す。) をとる。ここで発一タイ マーの代わりに発一残タイマーを置き換えること ができる。発一残タイマーとは前回の空吐出から 画像記録終了までの時間を発一タイマー時間から 差し引いた時間のことであるが、ヘッドがヘッド 次に、先に述べた不吐出防止のシーケンス(第 13 図ステツブ 6)についてヘッド制御のシーケンスをフローチャート化した第19 図及び第21 図を用いて説明する。

先に述べたように装置に電源が投入された際、非記録状態に長時間放置されていた場合を考慮とピングの状態で記録開始の信号が入力されるまでするが、その間固着タイマー手段が作動すーチのであるが、その間固着タイマー手段が作動すーチの関盟を行う。この固着タイマー手段がは電源投入後であっても非記録状態が長時間はインクもでは場合のインク粘度増加による不吐出を時間はインクの投定時間はインクの特別によっても異るものであるが、何時間というオーダーのものである。

次に、記録開始の信号が入力されると空吐出動作を行った後、ヘッドダウンして印字記録を行う。 記録中に発ータイマーが作動した場合にはヘッドアップをして空吐出動作を行い、その後ヘッドダウンして記録を継続する。前記した発ータイマー

ダウン状態でキャッピングされていない状態での 待機時間であるため、インクが乾燥し易い事を 考慮して計算上の差し引き時間よりも若干短く 設定される。



## 特閒平2-179749 (15)

#### 〔発明の効果〕

以上説明した如く本発明はOHP用紙への画像記録時に印字記録へツドの駆動周波数及び用紙の搬送速度を通常の配録に対し低減するように切換えることによりインクの吸水及び定着・乾燥時間を増加させ、インクのあふれ、にじみをなくし、定籍・乾燥の良行な画像を得ることができる。

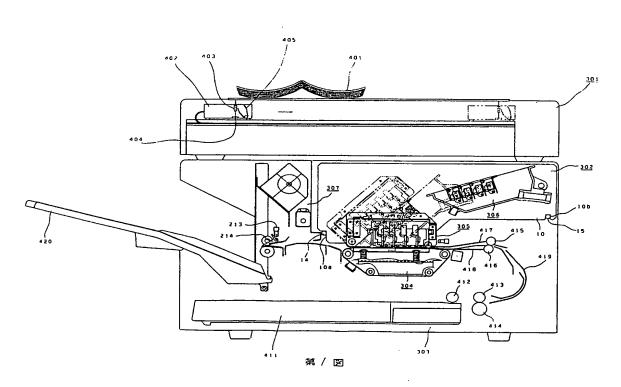
なお、本発明の実施例のひとつとしてOHP用紙への記録について述べたが、本発明の主旨はインクの吸水性の遅い定替・乾燥のしずらい用紙の画像記録に対して効果を得るためのもので、OHP用紙に限らず上記特質を有した記録紙に対しては有効である。

#### 4. 図面の簡単な説明

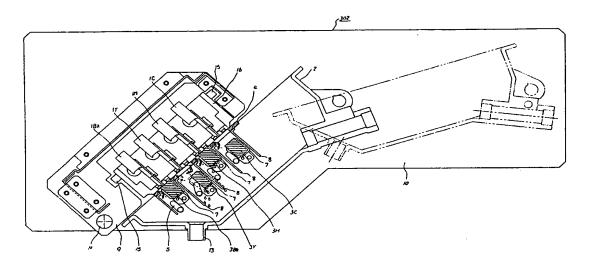
第1図は本発明の一実施例によるインクジェット記録装置の機略断面図、第2図(a), (b)は第1図におけるヘッド回復系部分の要部断面図、第3図は第2図における記録ヘッドのキャップ状態の断面図、第4図は第2図におけるヘッドの空吐出動作を示す断面図、第5図(1)~(4)はインク

加圧循環動作を示す状態図、第6図(a)~(f)は第3図に示す回復系のスタンバイの状態が図に発見でいる場合の各状態図、第7図は第1図におけるの各状態図、第7図は第1図におけるのがでは、第9図は第1日図、第9図は第1日図、第9図は第1日図は後来のインクジェット記録を配図を示す。第1日図は後来のフローチャートで、第1日の実施例を体のフローチャートで、第1日のサブルーチンフローチャートで、発熱体制御固着クインのプローチャートを示す。

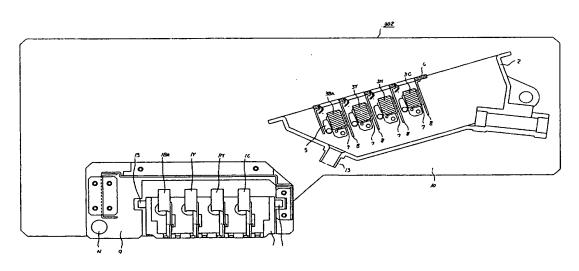
出願人 キヤノン株式会社 代理人 丸 島 儀 一 解形容



## 特開平2-179749 (16)

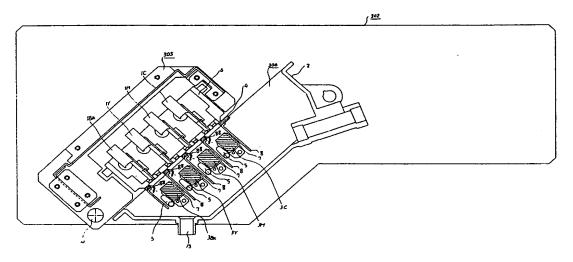


第2図(0)

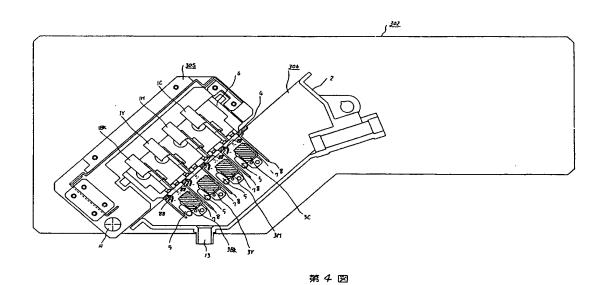


第2図(6)

# 特開平2-179749 (17)

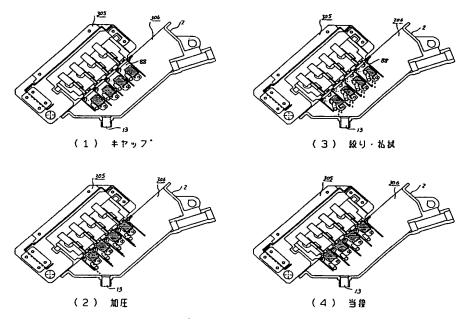


第3図

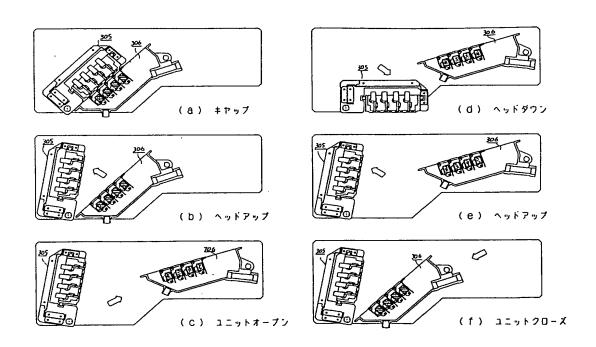


**-283 -**

# 特開平2-179749 (18)

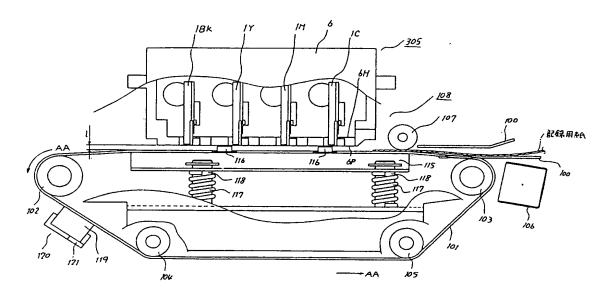


第5図

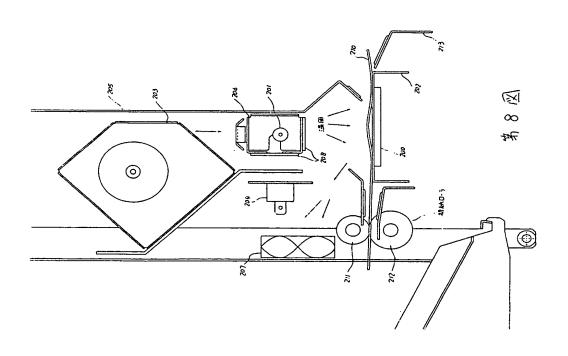


第6図

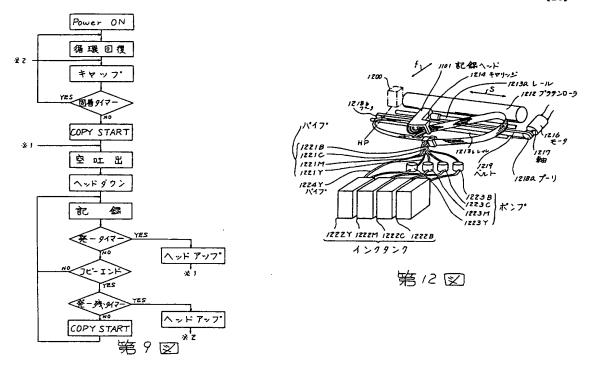
# 特開平2-179749 (19)

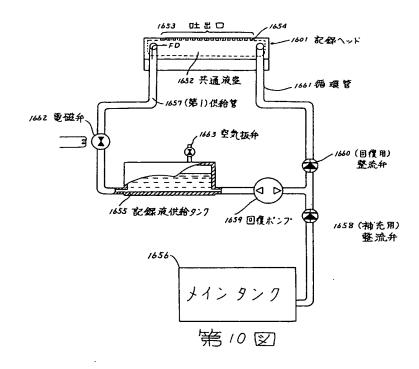


第 7 図



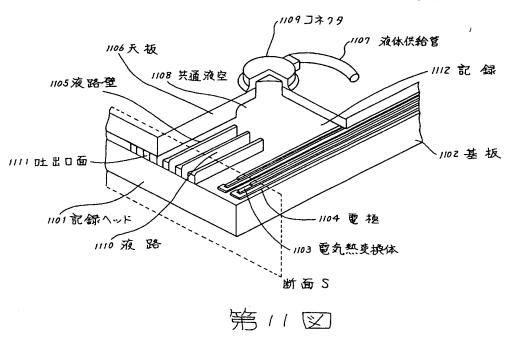
## 特開平2-179749 (20)

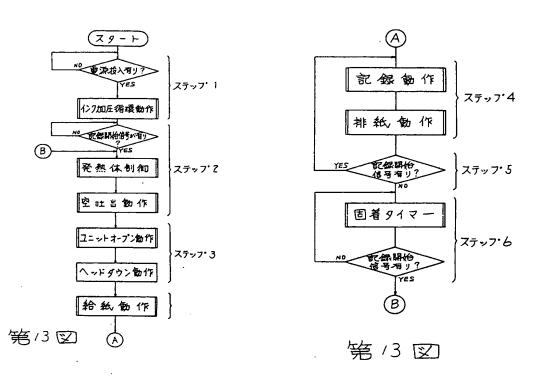




-286-

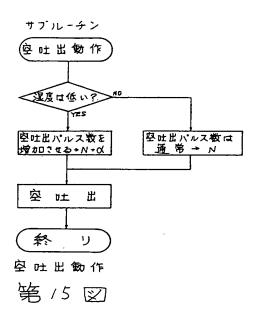
## 特閒平2-179749 (21)

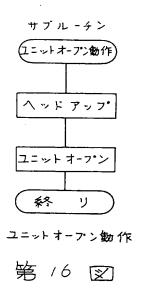


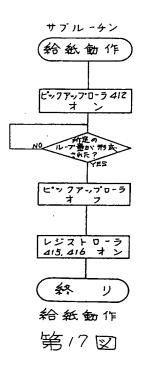


## 特開平2-179749 (22)

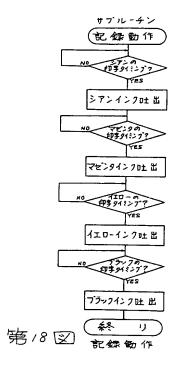


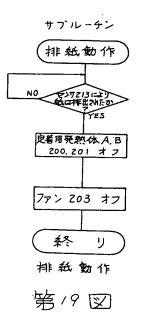


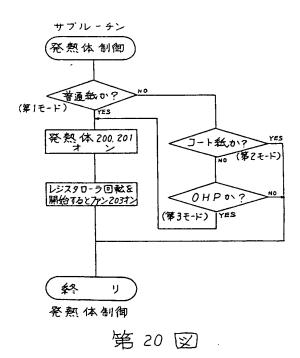


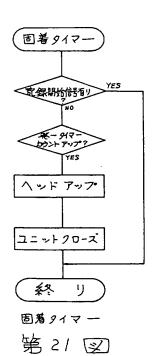


## 特閒平2-179749 (23)









## 特開平2-179749 (24)

部 称称 种的 加到 42年(方式)

平成 1年 5月25日

特許庁長官 吉 印 文 毅 殿

1. 事件の表示

昭和63年 特 許 斯 第 334750 号

2. 発明の名称

インクジェット記録装置

3. 補正をする者

事件との関係

特許出願人

住所 東京都大田区下丸子3-30-2

名称 (100) キャノン株式会社

代表者 山 路 敬 三

4. 代 理 人

居 所 〒146 東京都大田区下丸子3-30-2

キャノン株式会社内(電話758-2111)

氏名 (6987) 弁理士 丸 島 儀 一

5. 補正命令の日付 平成 1年 4月,2 株式(元日) 1. 5.29 ) 6. 補正の対象

湖 西

7. 補正の内容

第 1 3 図が 2 つあるのを連続する旨の図であることを示すため、第 1 3 図(その 1)、第 1 3 図 (その 2)として別紙の通り補正する。

ただし内容に補正は無い。

